FLEXIBLE
RAUMLÖSUNGEN
UND MODULBAU.
WELTWEIT.

TECHNIKCONTAINER

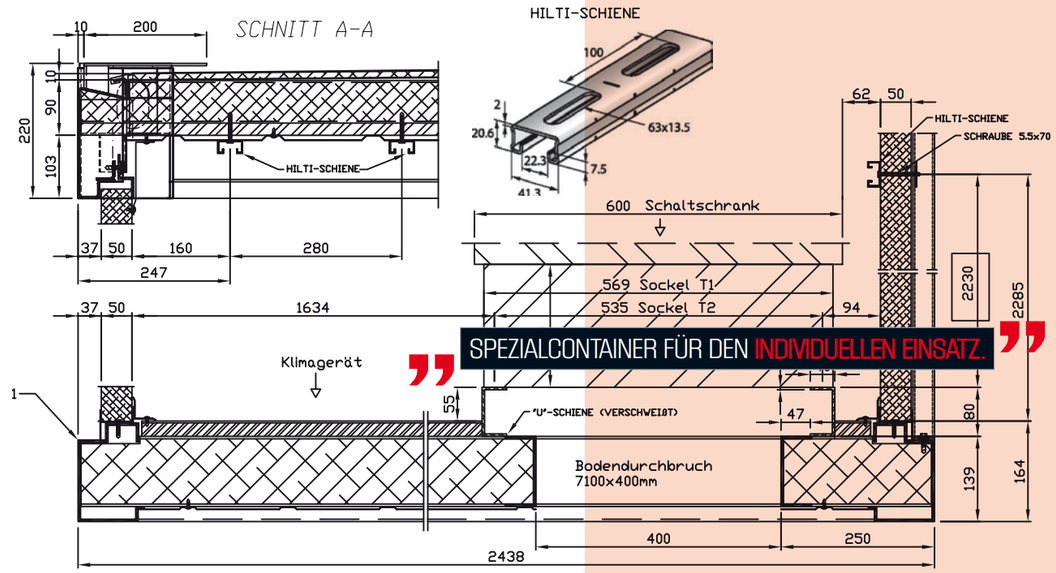
- AGGREGATCONTAINER
- KOMPRESSORCONTAINER
- KÜHLCONTAINER
- SCHALTSCHRANK- / STEUERUNGSCONTAINER
- SPEZIALCONTAINER IM SONDERANLAGENBAU

algeco®
An **ALGECO SCOTSMAN** Company

WIR SCHAFFEN SCHUTZ- UND STAURÄUME FÜR IHRE TECHNIK

Wenn Sie technisches Equipment, Elektronik oder andere Baugruppen sicher verwahren und vor Umweltbedingungen schützen müssen, sind wir mit der perfekten Technikcontainer-Lösung Ihr kompetenter Partner. In verschiedenen Größen und Varianten sind Technikcontainer variabel einsetzbare Schutz- und Stauräume, die individuell gemäß Spezifikation gestaltet werden.

Mit **ALGECO** bauen Sie Ihren Technikraum komfortabel und entspannt. Mit unserem Spezialistenteam realisieren wir individuelle Lösungen nach DIN und VDI/VDE-Richtlinien sowie sonstigen Vorgaben innerhalb weniger Wochen und bieten 360° Rundum-Service. **Für mehr Sicherheit und Komfort!**



SPEZIALCONTAINER FÜR DEN INDIVIDUELLEN EINSATZ.

UNSER ANGEBOT

Spezialausstattung gemäß Kundenanforderung, darunter beispielsweise:

- Doppelboden
- Verstärkungen für schwere Lasten
- Aufnahmeprofile für Schaltschränke
- Klimaanlagen
- Brandschutz
- Wärmeschutz
- Schallschutz
- Gasdichtheit
- Schutzmaßnahmen gegen klimatische oder schwierige Umgebungsbedingungen
- Inneninstallation nach Kundenvorgaben

FÜR INDIVIDUELLE UND TECHNISCH ANSPRUCHSVOLLE LÖSUNGEN MIT KNOW-HOW.

360° Rundum-Service für schlüsselfertige Schutz- und Stauräume:

- Architekten- und Ingenieurleistungen wie Planung und Bauantrag
- Generalunternehmerleistungen wie Bauleitung und Sicherheits-Koordination
- Schlüsselfertiges Bauen einschließlich Unterbau, Anschlüssen und Container-Infrastruktur wie EDV- und Sicherheitstechnik

FÜR EINE KOMFORTABLE UND ENTSPANNTE PROJEKTPLANUNG UND -ABWICKLUNG.

UNSERE KUNDENLÖSUNGEN

- Individuelle Planung
- Realisierung nach DIN und VDI/VDE-Richtlinien
- Ausführung unter Berücksichtigung der Arbeitsstättenrichtlinie

FÜR IHRE SICHERHEIT.

Beispielhafte Anwendungen für Technikcontainer im Sonderanlagenbau

- Aggregatcontainer
- Kompressorcontainer
- Dieselaggregat-Container
- Kühlcontainer
- Werkstattcontainer
- Tanklagercontainer
- Wasseraufbereitungscontainer
- Laborcontainer
- Heizcontainer
- Bioanlagencontainer
- Gasanalysatorcontainer
- Offshorecontainer
- Militärcontainer (shelter)
- Forstcontainer
- Notstromaggregat-Container
- Abrollcontainer mit Hakenliftsystem

Umwelt-, Gesundheits- und Sicherheits-Versprechen (EHS)

Als Marktführer übernehmen wir Verantwortung für eine **sichere und gesunde Arbeitsumgebung** und die **Schonung der Lebensgrundlagen**. Wirtschaftlicher Erfolg wird mit sicheren, umweltverträglichen Arbeitsweisen in einem gesunden Arbeitsumfeld vereinbart.

Garantiert wird der **kontinuierliche Verbesserungsprozess** mit regelmäßiger Bewertung und Aktualisierung der EHS-Programme sowie durch das Engagement unserer Mitarbeiter und Führungskräfte.

Wir bevorzugen langjährige ausgewählte Partner-Firmen, die ihrerseits den Belangen von Umwelt, Gesundheit und Sicherheit verantwortungsvoll Rechnung tragen.

Unser Gesundheits- und Sicherheits-Versprechen beinhaltet:

- Die Optimierung unserer Arbeitsweisen und Prozesse, die ein sicheres und gesundes Arbeitsumfeld garantieren
- Die regelmäßige Schulung aller Mitarbeiter

Unser Umweltversprechen umfasst:

- Die Reduzierung von negativen Umwelteinflüssen und Abfallmengen bzw. deren fachgerechte Entsorgung
- Den Einsatz von ökologisch unbedenklichen Mitteln und Materialien in der Produktion
- Die Wiederverwendung und das Recycling von Ressourcen bzw. Materialien für Produkte und Dienstleistungen

ECO-FUTURE

TECHNIKCONTAINER IM EINSATZ

Technikcontainer bieten Raum für technische Anlagen oder Einrichtungen, wie z. B. Kompressoren, Pumpen, Schaltschränke, Kühl- oder Klima-Aggregate. Je nach Einsatzzweck unterscheiden sich die Konstruktionsmerkmale deutlich. In der Regel müssen bestimmte Anforderungen an die Materialien berücksichtigt werden, um den Technikraum optimal für besondere Belastungen wie Geräusch- und Hitze-Entwicklung oder Brandgefahr auszulegen. Auch Öffnungen, Durchbrüche und Bohrungen gehören zu den regelmäßigen Anforderungen. Darüber hinaus werden Türen, Fenster und sonstige räumliche Ausstattungs-Merkmale wie Doppelböden oder Einrichtungselemente individuell geplant.

Anwendungsbeispiele für Technikcontainer und die damit verbundenen Produktbesonderheiten im Einsatz:

AGGREGATCONTAINER

IM EINSATZ FÜR:
RAUM FÜR EINBAUTEN ZUR BEREITSTELLUNG VON ENERGIE UND MEDIEN

PRODUKTBESONDERHEITEN:

- Individuelle Planung unter Berücksichtigung von Gewicht und Abmessungen der zu montierenden Anlage
- Bodenverstärkung
- Boden als Auffangbecken für austretende Stoffe
- Schallschutz in der benötigten Stärke, z. B. mit Lochblech-Abdeckung
- Öffnungen für die Leitungsführung

KOMPRESSORCONTAINER

IM EINSATZ FÜR:
RAUM FÜR DEN EINBAU VON DRUCKLUFT-KOMPRESSOREN

PRODUKTBESONDERHEITEN:

- Schallschutz gegen hohe Geräuschbelastung
- Bodenverstärkung
- Öffnungen für die Leitungsführung

KÜHLCONTAINER

IM EINSATZ FÜR:
TEMPERIERTE LAGERRÄUME

PRODUKTBESONDERHEITEN:

- Kühl- oder Klima-Aggregate zur Temperaturregelung
- Isolierung optional mit Sandwich-Paneelen oder Mineralwolle

SCHALTSCHRANK- / STEUERUNGSCONTAINER

IM EINSATZ FÜR:
RAUM ZUR MONTAGE VON SCHALTSCHRÄNKEN

PRODUKTBESONDERHEITEN:

- Isolierung optional mit Sandwich-Paneelen oder Mineralwolle
- Klimatisierung
- Bodenverstärkung
- Technische Komponenten wie Ständer, C-Schienen, Platten, etc., nach Spezifikation
- Gemäß Anforderung Ausstattung mit Einrichtungsgegenständen wie Schreibtischen, Regalsystemen, Schränken
- Elektro-Installation
- Doppelboden für die Verlegung von Kabel- und Steuerleitungen

SPEZIALCONTAINER IM EINSATZ

Neben den regelmäßigen Anwendungen wie Aggregat- oder Kühlcontainern gehören absolute Spezialkonstruktionen für Einzelanwendungen zu unserem Leistungsspektrum. Einige Beispiele:

SPEZIALCONTAINER FÜR BAGGER IM BRAUNKOHLE-TAGEBAU

IM EINSATZ FÜR:
RAUM FÜR EINBAU VON SCHMIERPUMPEN

PRODUKTBESONDERHEITEN

- Wand- und Bodenöffnungen für Elektro- und Hydraulikleitungen
- Elektro-Ausstattung in Ex-Ausführung
- Boden als Ölwanne
- Ausführung gemäß kundenseitiger Korrosionsschutz-Spezifikation

SPEZIALCONTAINER IN STRAHLENSCHUTZ-AUSFÜHRUNG

IM EINSATZ FÜR:
RAUM FÜR EINBAUTEN VON COMPUTERTOMOGRAPHEN, RÖNTGENGERÄTEN, ETC.

PRODUKTBESONDERHEITEN:

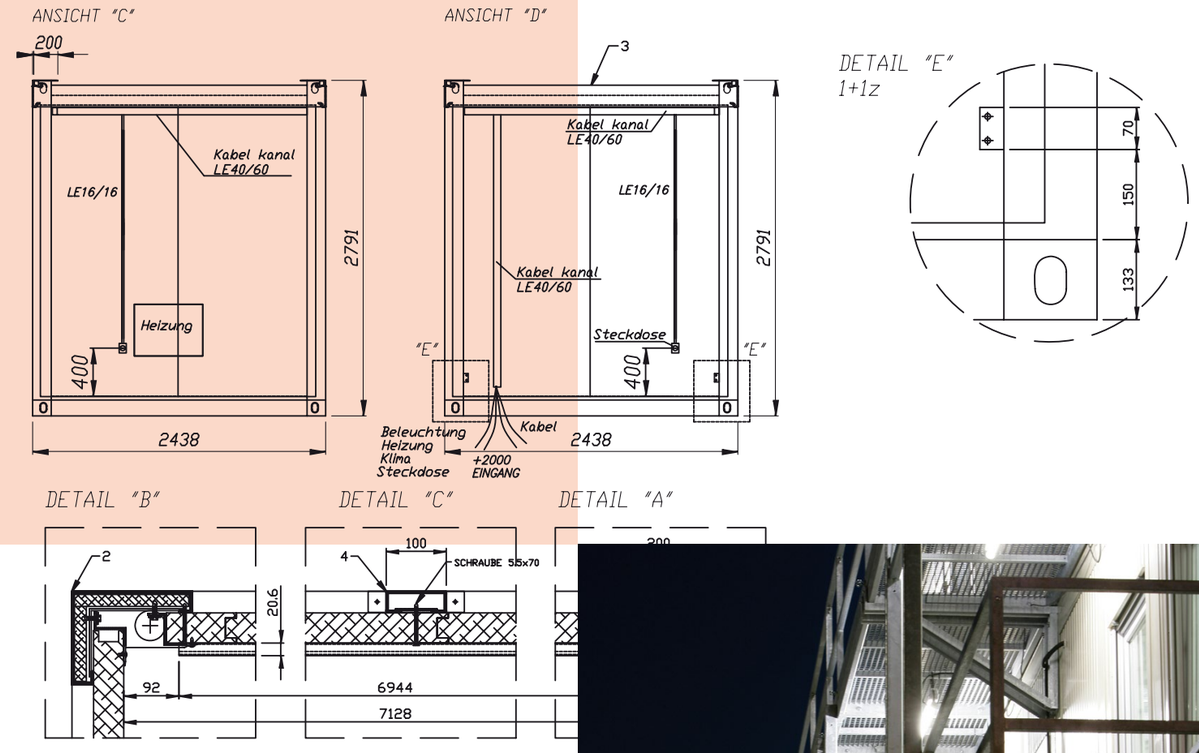
- Strahlenschutz-Wände
- Strahlenschutz-Fenster und -Türen
- Bodenverstärkung

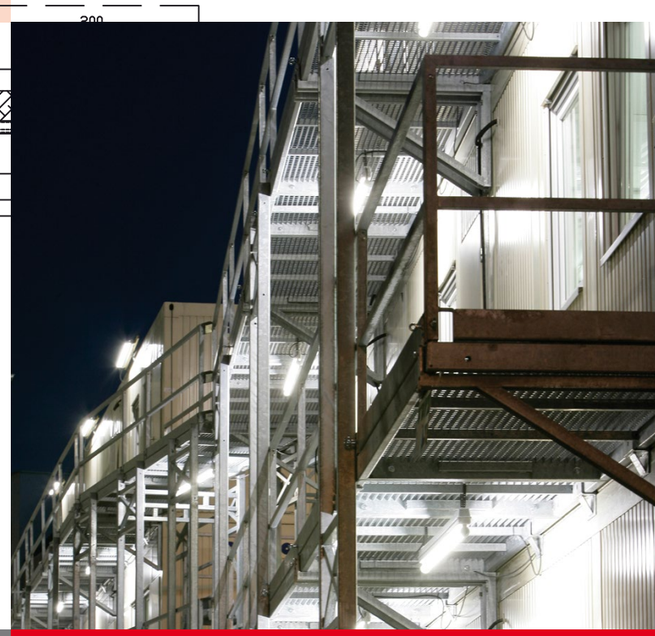
SPEZIALCONTAINER GAS-LAGER-MODUL

IM EINSATZ FÜR:
RAUM ZUR LAGERUNG VON GASFÖRMIGEN STOFFEN

PRODUKTBESONDERHEITEN:

- Gas-Alarmierungs-System
- Hausalarm
- Zwangsbelüftung
- C-Profile zur Befestigung von Gasflaschen und Komponenten
- Elektro-Installation Ex-geschützt
- Bodenbelag: Alu-Riffelblech





UNSER PRODUKTVERSPRECHEN

- Höchste qualitative und sicherheitstechnische Standards, z. B. hinsichtlich Brand- und Schallschutz
- Ausführung nach DIN und VDI/VDE-Richtlinien sowie sonstigen Verordnungen, u. a. gemäß der Arbeitsstättenrichtlinie
- Sichere und umweltverträgliche Arbeitsweisen in einem gesunden Arbeitsumfeld
- Schonung der Lebensgrundlagen

ZERTIFIZIERT NACH DIN EN ISO 9001

Diese Unterlagen sind nach bestem Wissen erstellt und entsprechen dem aktuellen Kenntnisstand. Für Vollständigkeit und Richtigkeit übernimmt ALGECO allerdings keine Haftung. Alle Texte sind urheberrechtlich geschützt und dürfen ohne Genehmigung von ALGECO, auch auszugsweise, nicht verwendet werden. Insbesondere darf dieses Dokument weder vervielfältigt, verbreitet, öffentlich wiedergegeben oder elektronisch gespeichert und versendet werden.

Wir leben Räume

FLEXIBLE RAUMLÖSUNGEN UND MODULBAU. WELTWEIT.

Bundesweite Standorte bei:

Berlin · Dortmund · Dresden · Erfurt · Frankfurt am Main · Hamburg · Hannover · Ingolstadt · Kehl · Leipzig
München · Neuss · Oberhausen · Stuttgart

© ALGECO SCOTSMAN M 0017-02 09/2013 DE

Algeco GmbH
Siemensstraße 17 · D-77694 Kehl
info@algeco.de · **www.algeco.de**

✆ **0 18 02 /42 32 42**

€ 0,06 pro Anruf · Mobilfunk max. € 0,42/Min.

algeco®
An **ALGECO SCOTSMAN** Company